

Hallenleuchte HTS 200



AUSSCHREIBUNGSTEXT

HTS200, LED-Hallentiefstrahler, rund, mit NICHIA 30-30 SMD LED-Technologie für abgehängte Montage, inklusive 3 Meter Anschlussleitung, sowie Karabiner mit Stahlseil zur Fallsicherung. Montage der Hallentiefstrahler an Kette oder Seil (nicht im Lieferumfang enthalten) an mittig positionierter Schrauböse. Anbaumontage für Wand- und Decke durch Zubehör Montagebügel (MGL0147) möglich. Leuchtenmaße: Ø 390mm, Höhe: 215mm. Gewicht: 7,3kg. Gehäuse für das optische System aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen, pulverbeschichtet in grau –ähnlich RAL 9006. Darauf aufgesetzt das Konvertergehäuse aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen in schwarz. Konverter: Meanwell, schaltbar 50/60 Hz. Der Reflektor im Systemgehäuse ist weiß mit breitstrahlender Lichtverteilung 120°. Abdeckung des optischen Systems durch Sicherheitsglas, klar. Der Lichtkopf ist fix. Farbtemperatur 4000K – Farbwiedergabe CRI Ra>80, Leuchten Lichtstrom 21680 lm bei 200W Leistungsaufnahme. Systemeffizienz 108 lm/W. Zulässige Umgebungstemperatur [ta]: -25°C bis +45°C | Schutzart IP65 | Stoßfestigkeit IK08. Elektrische Schutzklasse I, Produktlebensdauer: 50.000 h bei 25°C | L70- B20. D-Zeichen | geeignet für feuergefährdete Betriebsstätten. ENEC zertifiziert. CE-Kennzeichnung.

Zubehör: MGL0323 Montagebügel für HTS 100/150/200/240, MGL0326 Reflektor Polykarbonat transparent für HTS200 und HTS240 75°

PRODUKTMERKMALE & KENNDATEN

Geeignet für	Hängemontage, Anbaumontage, Pendelaufhängung
Gehäuse	Aluminium
Farbe	grau-schwarz
Montageart	Pendel, Anbau mit Zubehör
Anschlussleistung	200 W
Farbtemperatur [K]	4000 K
Farbtemperatur	4000 K
Bemessungslichtstrom	21680 lm
Betriebswirkungsgrad	1
Farbwiedergabeindex CRI	>80
Schutzart	IP 65
Schutzklasse	I
Umgebungstemperatur	ta -20 °C bis 45 °C
mittlere Lebensdauer	50000 h L80 B10 (25 °C)
Anschlussart	Anschlusskabel 3 m (3 x 1,5 mm ²) an bauseitige Anschlussbuchse
Betriebsspannung AC	230 V 50/60 Hz
Einschaltstrom	85A 600µs
Effizienz	> 93 %
Flimmer-Messgröße Pst LM	≤ 1
Klirrfaktor (THD)	< 20 %
Leistungsfaktor	0,95
Max. Ripple	< 3 %
Messgröße für Stroboskop	≤ 0,4
Effekte SVM	
Anschluss Zuleitung mit Absicherung B16 – max.	2 Stck.
Anschluss Zuleitung mit Absicherung C16 – max.	4 Stck.
Außendurchmesser	390,00 mm
Höhe/Tiefe	169,00 mm
Einbauhöhe/-tiefe	169,00 mm
Artikelgewicht netto	7,300 kg

LICHTVERTEILUNG

