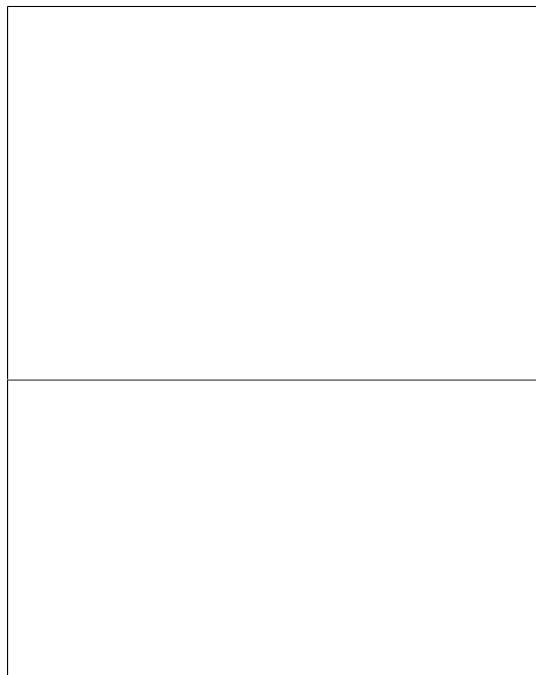


## Hallenleuchte HTS 150



### PRODUKTMERKMALE & KENNDATEN

|  |  |
|--|--|
| Geeignet für                                   | Hängemontage, Anbaumontage, Pendelaufhängung                   |
| Gehäuse  | Aluminium  |
| Farbe  | grau-schwarz   |
| Montageart                                     | Pendel, Anbau mit Zubehör                                      |
| Anschlussleistung                              | 150 W  |
| Farbtemperatur [K]                             | 4000 K   |
| Farbtemperatur                                 | 4000 K   |
| Bemessungslichtstrom                           | 17260 lm   |
| Betriebswirkungsgrad                           | 1  |
| Farbwiedergabeindex CRI                        | >80  |
| Schutzart                                      | IP 65  |
| Schutzklasse                                   | I  |
| Umgebungstemperatur                            | ta -20 °C bis 45 °C  |
| mittlere Lebensdauer                           | 50000 h L80   B10 (25 °C)                                      |
| Anschlussart                                   | Anschlusskabel 3 m (3 x 1,5 mm²) an bauseitige Anschlussbuchse |
| Art der Dimmung                                | nicht dimmbar  |
| Betriebsspannung AC                            | 230 V 50/60 Hz   |
| Einschaltstrom                                 | 65A 550µs  |
| Effizienz                                      | > 93 %   |
| Flimmer-Messgröße Pst LM                       | ≤ 1  |
| Klirrfaktor (THD)                              | < 20 %   |
| Leistungsfaktor                                | 0,95   |
| Max. Ripple                                    | < 3 %  |
| Messgröße für Stroboskop Effekte SVM           | ≤ 0,4  |
| Anschluss Zuleitung mit Absicherung B16 – max. | 4 Stck.  |
| Anschluss Zuleitung mit Absicherung C16 – max. | 7 Stck.  |
| Außendurchmesser                               | 390,00 mm  |
| Höhe/Tiefe                                     | 169,00 mm  |
| Einbauhöhe/-tiefe                              | 169,00 mm  |
| Artikelgewicht netto                           | 6,500 kg   |

### AUSSCHREIBUNGSTEXT

HTS150, LED-Hallentiefstrahler, rund, mit NICHIA 30-30 SMD LED-Technologie für abgehängte Montage, inklusive 3 Meter Anschlussleitung, sowie Karabiner mit Stahlseil zur Fallsicherung. Montage der Hallentiefstrahler an Kette oder Seil (nicht im Lieferumfang enthalten) an mittig positionierter Schrauböse. Anbaumontage für Wand- und Decke durch Zubehör Montagebügel (MGL0147) möglich. Leuchtenmaße: ø 390mm, Höhe: 215mm. Gewicht: 6,5kg. Gehäuse für das optische System aus Aluminium Druckguss mit integrierten Kühlrippen, pulverbeschichtet in grau –ähnlich RAL 9006. Darauf aufgesetzt das Konvertergehäuse aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen in schwarz. Konverter: Meanwell, schaltbar 50/60 HZ. Der Reflektor im Systemgehäuse ist Alu eloxiert mit tiefstrahlender Lichtverteilung 60°. Abdeckung des optischen Systems durch Sicherheitsglas, klar. Der Lichtkopf ist fix. Farbtemperatur 4000K – Farbwiedergabe CRI Ra>80, Leuchten Lichtstrom 17260 lm bei 150W Leistungsaufnahme. Systemeffizienz 115 lm/W. Zulässige Umgebungstemperatur (ta): -25°C bis +45°C | Schutzart IP65 | Schlagfestigkeit IK08. Elektrische Schutzklasse I, Produktlebensdauer: 50.000 h bei 25° C | L70- B20. D-Zeichen | geeignet für feuergefährdete Betriebsstätten. ENEC zertifiziert. CE-Kennzeichnung.

Zubehör: MGL0323 Montagebügel für HTS 100/150/200/240, MGL0325 Reflektor Polykarbonat transparent für HTS150 75°

