

Hallenleuchte HTS 150



AUSSCHREIBUNGSTEXT

HTS150, LED-Hallentiefstrahler, rund, mit NICHIA 30-30 SMD LED-Technologie für abgehängte Montage, inklusive 3 Meter Anschlussleitung, sowie Karabiner und Stahlseil zur Fallsicherung. Montage der Hallentiefstrahler an Kette oder Seil (nicht im Lieferumfang enthalten) an mittig positionierter Schrauböse. Anbaumontage für Wand- und Decke durch Zubehör Montagebügel (MGL0147) möglich. Leuchtenmaße: ø 390mm, Höhe: 215mm. Gewicht: 6,5kg. Gehäuse für das optische System aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen, pulverbeschichtet in Grau –ähnlich RAL 9006. Darauf aufgesetzt das Konvertergehäuse aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen in schwarz. Konverter Meanwell, schaltbar 50/60 Hz. Der Reflektor im Systemgehäuse ist weiß mit breitstrahlender Lichtverteilung 120°. Abdeckung des optischen Systems durch Sicherheitsglas, Opal. Der Lichtkopf ist fix. Farbtemperatur 4000K – Farbwiedergabe CRI Ra>80, Leuchten Lichtstrom 14680 lm bei 150W Leistungsaufnahme. Systemeffizienz 98 lm/W. Zulässige Umgebungstemperatur (ta): -25°C bis +45°C | Schutzart IP65 | Schlagfestigkeit IK08. Elektrische Schutzklasse I, Produktlebensdauer: 50.000 h bei 25° C | L70- B20. D-Zeichen | geeignet für feuergefährdete Betriebsstätten. ENEC zertifiziert. CE-Kennzeichnung.

Zubehör: MGL0323 Montagebügel für HTS 100/150/200/240, MGL0325 Reflektor Polykarbonat transparent für HTS150 75°

PRODUKTMERKMALE & KENNDATEN

Geeignet für	Hängemontage, Anbaumontage, Pendelaufhängung
Gehäuse	Aluminium
Farbe	grau-schwarz
Montageart	Pendel, Anbau mit Zubehör
Anschlussleistung	150 W
Farbtemperatur [K]	4000 K
Farbtemperatur	4000 K
Bemessungslichtstrom	14680 lm
Betriebswirkungsgrad	1
Farbwiedergabeindex CRI	>80
Schutzart	IP 65
Schutzklasse	I
Umgebungstemperatur	ta -20 °C bis 45 °C
mittlere Lebensdauer	50000 h L80 B10 (25 °C)
Anschlussart	Anschlusskabel 3 m (3 x 1,5 mm ²) an bauseitige Anschlussbuchse
Betriebsspannung AC	230 V 50/60 Hz
Einschaltstrom	65A 550µs
Effizienz	> 93 %
Flimmer-Messgröße Pst LM	≤ 1
Klirrfaktor (THD)	< 20 %
Leistungsfaktor	0,95
Max. Ripple	< 3 %
Messgröße für Stroboskop	≤ 0,4
Effekte SVM	
Anschluss Zuleitung mit Absicherung B16 – max.	4 Stck.
Anschluss Zuleitung mit Absicherung C16 – max.	7 Stck.
Außendurchmesser	390,00 mm
Höhe/Tiefe	169,00 mm
Einbauhöhe/-tiefe	169,00 mm
Artikelgewicht netto	6,500 kg

